



GUIDA PRATICA
per ISPEZIONI e MANUTENZIONI
dei DISPOSITIVI di ANCORAGGIO

Sommario

1 - Ispezione e manutenzione dei sistemi di ancoraggio	4
2 - Ispezione periodica	4
3 - Ispezione straordinaria	5
4 - Manutenzione	5
5 - Responsabilità	5
6 - Dispositivi Tipo C - SAFE EASYLINE	6
6.1 - Kit Safe Easyline	8
6.2 - Intermedi Safe Easyline	10
7 - Dispositivi Tipo C - LINEA INDEFORMABILE	11
7.1 - Dispositivi di Tipo C - KIT	13
7.2 - Dispositivi di Tipo C - Intermedi	15
7.3 - Dispositivi di Tipo C - Angolo	16
7.4.1 - Dispositivi di Tipo C - Complementi	17
7.4.2 - Dispositivi di Tipo C - Kit fissaggio per palo	18
8 - Dispositivo di Tipo A - ALA	19
8.1 - Dispositivo Tipo A - 1 operatore	21
8.2 - Dispositivo Tipo A - 2 operatori	23
8.3 - Complementi Tipo A	24
8.3.1 - Pali	24
8.3.2 - Kit fissaggio per palo	25
8.3.3 - Kit fissaggio per Tipo A	26
9 - Dispositivo Tipo A/C - Lamiera	27
9.1 - Dispositivo Tipo A - Lamiera	29
9.2 - Dispositivo Tipo C - Lamiera	30
9.2.1 - Dispositivi Tipo C - Lamiera	30
9.2.2 - Dispositivi Tipo C - Intermedi per Lamiera	32
9.2.3 - Dispositivi Tipo A/C - Piastra per Lamiera	33
10 - Dispositivi Tipo A/C - Lamiera 2021	34
10.1 - Dispositivo Tipo A - Lamiera 2021	36
10.2 - Dispositivo Tipo C - Lamiera 2021	37
10.2.1 - Dispositivo Tipo C - Kit Lamiera 2021	37
10.2.2 - Dispositivo Tipo C - Intermedi per Lamiera 2021	39
10.2.3 - Dispositivo Tipo C - Estremità per Lamiera 2021	40
10.2.4 - Piastre EXTRA 2021	41
11 - Registrazioni	42

1 - Ispezione e manutenzione dei sistemi di ancoraggio

I paragrafi che seguono prendono spunto dalla norma UN 11560:2022 “Sistemi di ancoraggio permanenti in copertura – Guida per l’individuazione, la configurazione, l’installazione, l’uso e la manutenzione”.

Le ispezioni e le manutenzioni devono essere eseguite esclusivamente da personale competente.

Il personale coinvolto nelle attività di ispezione e manutenzione sono il committente, l’installatore base, l’installatore intermedio, l’installatore avanzato ed il manutentore.

Il manutentore può decidere l’eventuale messa fuori servizio e richiedere l’intervento di un installatore avanzato per valutare e controllare l’efficacia dell’incorporazione e dell’ancoraggio alla struttura di supporto e valutarne la rimessa in servizio.

Il sistema di ancoraggio, che non è stato ispezionato/manutenuto come da indicazioni del fabbricante, deve essere posto fuori servizio. L’uso del sistema di ancoraggio deve essere sospeso nel caso in cui sorga qualche dubbio sulle condizioni di uso sicuro o sia stato utilizzato per arrestare una caduta. L’eventuale rimessa in servizio del sistema può avvenire dopo la conferma scritta da parte di una persona competente. La norma UNI 11560:2022 può essere un utile supporto per le procedure di ispezione. Inoltre, Officine Rasera ha realizzato una guida pratica a disposizione dell’installatore e del tecnico abilitato.

2 - Ispezione periodica

L’intervallo tra due ispezioni periodiche non può essere maggiore di:

- 1 anno per i controlli relativi al dispositivo di ancoraggio;
- 2 anni per i controlli relativi alla struttura di supporto e gli ancoranti.

La norma UNI 11560:2022 indica in 2 anni l’intervallo massimo tra due ispezioni; Officine Rasera impone l’ispezione periodica al dispositivo di ancoraggio ogni anno.

Le ispezioni periodiche devono essere effettuate dall’installatore intermedio e/o dall’ispettore sempre con assunzione di responsabilità e nel severo rispetto delle procedure del fabbricante.

Devono essere richieste da parte del committente (o da un suo delegato) alle scadenze indicate e programmate.

Il progettista può inserire sue indicazioni più restrittive tenendo conto delle condizioni ambientali e di utilizzo.

Durante le ispezioni periodiche verificare lo stato di mantenimento delle targhette presenti sui dispositivi e nei punti di accesso; qualora fossero deteriorate o assenti, provvedere alla loro sostituzione.

Un ulteriore supporto durante le ispezioni viene dato dalla norma UNI 11560:2022 al capitolo 9.2.5.

A seguito dell’esito negativo delle ispezioni periodiche, l’installatore intermedio o l’ispettore possono intraprendere azioni di ispezione straordinaria e può disporre l’eventuale messa fuori servizio, inibendo l’uso della linea di ancoraggio fino al loro ripristino in condizioni di sicurezza.

3 - Ispezione Straordinaria

Le ispezioni straordinarie devono essere eseguite dall'installatore avanzato e/o dal tecnico abilitato qualora il sistema di ancoraggio abbia subito un evento dannoso (caduta) o presenti un difetto.

È necessario un intervento di ispezione straordinaria anche qualora i controlli sulla documentazione del sistema di ancoraggio risultino assenti e/o incompleti.

Le ispezioni hanno lo scopo di individuare gli eventuali interventi necessari al ripristino delle caratteristiche prestazionali del sistema di ancoraggio, secondo le modalità stabilite dal fabbricante del sistema e dal progettista strutturale per quanto riguarda gli ancoranti e la struttura di supporto. Ogni ispezione straordinaria deve essere comunicata al committente e registrata.

4 - Manutenzione

La manutenzione deve essere effettuata, se ne è riscontrata la necessità, a seguito di ispezioni straordinarie. Se viene riscontrata la necessità di sostituire dei componenti e/o di eseguire interventi sulla struttura di supporto, con il coinvolgimento di un progettista strutturale, il manutentore (autorizzato dal fabbricante e secondo le modalità comunicate dal fabbricante) deve rilasciare una dichiarazione di corretta esecuzione dell'intervento di manutenzione richiesto seguendo le procedure descritte dal fabbricante. Eventuali parti di ricambi possono essere ordinate contattando il fabbricante agli indirizzi contenuti in questo manuale.

Il fabbricante si riserva la facoltà di non accettare ordini relativi a parti di ricambio qualora il richiedente non fornisca sufficienti garanzie circa l'installazione dei prodotti e il corretto ripristino della linea di ancoraggio.

Tutti i particolari dismessi devono essere raccolti e consegnati negli appositi centri di raccolta per rottami ferrosi, in conformità con le disposizioni legislative vigenti.

5 - Responsabilità

Il proprietario è responsabile del sistema di ancoraggio, di mantenere nel tempo la sua efficienza ed il funzionamento ottimale, rispettando le scadenze indicate dal produttore e dal progettista.

Nel caso in cui non venga rispettato quanto sopra, si riterrà decaduta la garanzia rilasciata da Officine Rasera

6 - DISPOSITIVI TIPO C - SAFE EASYLINE



Controlli sulla documentazione		NOTE
Elaborato Grafico Rappresentativo del Sistema	☐	
Relazione Tecnica Generale	☐	
Relazione di Calcolo Strutturale	☐	
Documentazione Fotografica	☐	
Dichiarazione di Corretta Posa del Sistema	☐	
Manuali d' Installazione, Uso e Manutenzione degli Ancoraggi	☐	
Dichiarazione di Conformità / Rispondenza degli Ancoraggi	☐	
Indicazione d'Uso dei DPI da Utilizzare	☐	
Programma di Manutenzione del Sistema	☐	
Registro delle Ispezioni / Manutenzioni del Sistema	☐	
Registro degli Accessi al Sistema	☐	

Verifiche Generali		NOTE
Aspetto Generale (Segni di Manomissione, Usura, Deformazione, Ossidazione, o Corrosione)	☐	
Presenza Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta Identificativa	☐	
Presenza di Elementi Modificati o non Realizzati da Officine Rasera	☐	
Presenza della Targhetta di Accesso	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta di Accesso	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta di Accesso	☐	
Pulizia	☐	

Verifiche sulla Struttura di Supporto		NOTE
Presenza di Infiltrazioni d'acqua	☐	
Stato di Mantenimento degli Ancoranti	☐	
Presenza di Fessurazioni e / o Corrosione e / o Degrado	☐	
Idoneità della Struttura di Supporto ad Ospitare i Dispositivi di Ancoraggio	☐	
Presenza di Muffe, Tarli, etc, ..	☐	
Pulizia Generale	☐	

6.1 - KIT SAFE EASYLINE



ANC0101C04

Kit Safe Easyline Base Piana



ANC0201C04

Kit Safe Easyline Base Colmo



ANC0301C04

Kit Safe Easyline Base Falda



Verifiche sulla Fune		NOTE
Tensionamento della fune, testando la corretta funzionalità della rondella presente sul tenditore, la quale deve ruotare applicandoci una leggera pressione (non deve ruotare con estrema facilità o in maniera difficoltosa)	☐	
Eventuali trefoli del cavo sfilacciati, pizzicati o danneggiati	☐	
Deformazioni anomale della fune	☐	
Integrità dell'occhiolo crimpato di un'estremità	☐	
Integrità dell'elemento serracavo nell'altra estremità, ponendo particolare attenzione alla coppia di serraggio dei grani presenti	☐	
Presenza di ossidazioni o corrosione	☐	
Presenza dello STOP funzionale	☐	
Stato di mantenimento dello STOP funzionale	☐	

Verifiche sul Tenditore		NOTE
Presenza del sigillo di sicurezza	☐	
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale della forcella	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

Verifiche delle Estremità del Dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e Integrità	☐	
Deformazioni Anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta oppia di serraggio della bulloneria che unisce l'estremità al supporto sottostante	☐	

6.2 - INTERMEDI SAFE EASYLINE



ANC0401C04

Elemento Intermedio deformabile completo di Base Piana



ANC0501C04

Elemento Intermedio deformabile completo di Base Colmo



ANC0601C04

Elemento Intermedio deformabile completo di Base Falda



Verifiche dell'intermedio/i (e di eventuali accessori per il montaggio) del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'intermedio al supporto sottostante	☐	

7 - DISPOSITIVI TIPO C - LINEA INDEFORMABILE



Controlli sulla documentazione		NOTE
Elaborato Grafico Rappresentativo del Sistema	☐	
Relazione Tecnica Generale	☐	
Relazione di Calcolo Strutturale	☐	
Documentazione Fotografica	☐	
Dichiarazione di Corretta Posa del Sistema	☐	
Manuali d' Installazione, Uso e Manutenzione degli Ancoraggi	☐	
Dichiarazione di Conformità / Rispondenza degli Ancoraggi	☐	
Indicazione d'Uso dei DPI da Utilizzare	☐	
Programma di Manutenzione del Sistema	☐	
Registro delle Ispezioni / Manutenzioni del Sistema	☐	
Registro degli Accessi al Sistema	☐	

Verifiche Generali		NOTE
Aspetto Generale (Segni di Manomissione, Usura, Deformazione, Ossidazione, o Corrosione)	☐	
Presenza Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta Identificativa	☐	
Presenza di Elementi Modificati o non Realizzati da Officine Rasera	☐	
Presenza della Targhetta di Accesso	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta di Accesso	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta di Accesso	☐	
Pulizia	☐	

Verifiche sulla Struttura di Supporto		NOTE
Presenza di Infiltrazioni d'acqua	☐	
Stato di Mantenimento degli Ancoranti	☐	
Presenza di Fessurazioni e / o Corrosione e / o Degrado	☐	
Idoneità della Struttura di Supporto ad Ospitare i Dispositivi di Ancoraggio	☐	
Presenza di Muffe, Tarli, etc, ..	☐	
Pulizia Generale	☐	

7.1 - DISPOSITIVI TIPO C - KIT



Verifiche sulla Fune		NOTE
Tensionamento della fune, testando la corretta funzionalità della rondella presente sul tenditore, la quale deve ruotare applicandoci una leggera pressione (non deve ruotare con estrema facilità o in maniera difficoltosa)	☐	
Eventuali trefoli del cavo sfilacciati, pizzicati o danneggiati	☐	
Deformazioni anomale della fune	☐	
Integrità dell'occhiolo crimpato di un'estremità	☐	
Integrità dell'elemento serracavo nell'altra estremità, ponendo particolare attenzione alla coppia di serraggio dei grani presenti	☐	
Presenza di ossidazioni o corrosione	☐	
Presenza dello STOP funzionale	☐	
Stato di mantenimento dello STOP funzionale	☐	

Verifiche sul Tenditore		NOTE
Presenza del sigillo di sicurezza	☐	
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale della forcella	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

Verifiche sull'assorbitore di energia		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Le spire della molla devono risultare vicine tra loro, non deve esserci spazio tra di esse	☐	
Presenza del carter in acciaio di rivestimento	☐	
Presenza della bulloneria che collega il carter all'assorbitore di energia	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura presente sul carter in acciaio	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

Verifiche delle estremità del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'estremità al supporto sottostante	☐	

7.2 - DISPOSITIVI TIPO C - INTERMEDI



ANC0008C12

Elemento Intermedio 2021



ANC0054C02

Supporto per elemento intermedio 2021



ANC0056C02

Passacavi intermedio h 95 mm



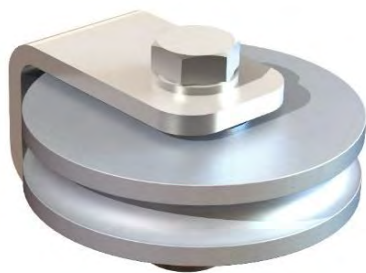
ANC0058C12

Supporto per passacavo intermedio



Verifiche dell'intermedio/i (e di eventuali accessori per il montaggio) del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____
Deformazioni anomale	☐	_____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'intermedio al supporto sottostante	☐	_____

7.3 - DISPOSITIVI TIPO C - ANGOLO



ANC0040C02

Modulo ad angolo



ANC0041C12

Supporto per modulo ad angolo interno



ANC0042C12

Supporto per modulo ad angolo esterno



Verifiche del/dei modulo/i ad angolo (e di eventuali accessori per il montaggio) del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il modulo ad angolo al supporto sottostante	☐	_____ _____ _____

7.4.1 - DISPOSITIVI TIPO C - COMPLEMENTI



ANC0100C13

ANC0700C13

ANC0800C13

ANC0900C13

Pali base piana



ANC0300C13

ANC1200C13

Pali base colmo



ANC0200C13

ANC1000C13

Pali base falda



ANC1400C13

Pali sottotetto



ANC1300C13

Palo per parete



ANC0400C13

Palo da getto



Verifiche sui complementi per il montaggio del dispositivo di Tipo C (pali)		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____
Deformazioni anomale	☐	_____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	_____

7.4.2 - DISPOSITIVI TIPO C - KIT FISSAGGIO PER PALO



ANC0001C13

Kit fissaggio palo su travetti



ANC0007C13

Controventatura pali sottotetto



ANC0002C13

Piastra per staffa fissaggio trave



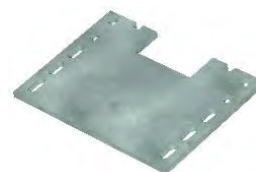
ANC0004C13

Kit semplice per incravattare



ANC0003C13

Kit doppio per incravattare



ANC0005C13

Adattatore per palo con base colmo



Verifiche sui complementi per il montaggio del dispositivo di Tipo A (kit fissaggio)		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'elemento di fissaggio al supporto sottostante	☐	_____ _____ _____

8 - DISPOSITIVO DI TIPO A - ALA



Controlli sulla documentazione		NOTE
Elaborato Grafico Rappresentativo del Sistema	☐	
Relazione Tecnica Generale	☐	
Relazione di Calcolo Strutturale	☐	
Documentazione Fotografica	☐	
Dichiarazione di Corretta Posa del Sistema	☐	
Manuali d' Installazione, Uso e Manutenzione degli Ancoraggi	☐	
Dichiarazione di Conformità / Rispondenza degli Ancoraggi	☐	
Indicazione d'Uso dei DPI da Utilizzare	☐	
Programma di Manutenzione del Sistema	☐	
Registro delle Ispezioni / Manutenzioni del Sistema	☐	
Registro degli Accessi al Sistema	☐	

Verifiche Generali		NOTE
Aspetto Generale (Segni di Manomissione, Usura, Deformazione, Ossidazione, o Corrosione)	☐	
Presenza Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta Identificativa	☐	
Presenza di Elementi Modificati o non Realizzati da Officine Rasera	☐	
Presenza della Targhetta di Accesso	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta di Accesso	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta di Accesso	☐	
Pulizia	☐	

Verifiche sulla Struttura di Supporto		NOTE
Presenza di Infiltrazioni d'acqua	☐	
Stato di Mantenimento degli Ancoranti	☐	
Presenza di Fessurazioni e / o Corrosione e / o Degrado	☐	
Idoneità della Struttura di Supporto ad Ospitare i Dispositivi di Ancoraggio	☐	
Presenza di Muffe, Tarli, etc, ..	☐	
Pulizia Generale	☐	

8.1 - DISPOSITIVI TIPO A - 1 OPERATORE



ANC0500A02

Punto di ancoraggio ad anello



ANC0200A02

Punto di ancoraggio cordino



ANC0100A12

Punto di ancoraggio ALA



ANC0400A12

Punto di ancoraggio ALA ardesia



ANC0900A02

Punto di ancoraggio su fune



Verifiche sui Dispositivi di Tipo A		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	_____ _____ _____
Stato di eventuali parti mobili	☐	_____ _____ _____

Verifiche sulla Fune (valide solo per i Dispositivi di Tipo A su		NOTE
Tensionamento della fune, testando la corretta funzionalità della rondella presente sul tenditore, la quale deve ruotare applicandoci una leggera pressione (non deve ruotare con estrema facilità o in maniera difficoltosa)	☐	_____ _____ _____
Eventuali trefoli del cavo sfilacciati, pizzicati o danneggiati	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale della fune	☐	_____ _____ _____
Integrità dell'occhiolo crimpato di un'estremità	☐	_____ _____ _____
Integrità dell'elemento serracavo nell'altra estremità, ponendo particolare attenzione alla coppia di serraggio dei grani presenti	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazioni o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza dello STOP funzionale	☐	_____ _____ _____
Stato di mantenimento dello STOP funzionale	☐	_____ _____ _____

8.2 - DISPOSITIVI TIPO A - 2 OPERATORI



ANC0700A02

Punto di ancoraggio ad anello
doppio fissaggio



ANC0600A12

Punto di ancoraggio ALA gire-
vole



ANC0800A02

Punto di ancoraggio deforma-
bile



ANC0800A12

Punto di ancoraggio deforma-
bile registrabile



Verifiche sui Dispositivi di Tipo A		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____
Deformazioni anomale	☐	_____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	_____
Stato di eventuali parti mobili	☐	_____

8.3 - COMPLEMENTI TIPO A

8.3.1 - PALI



ANC0100C13

ANC0700C13

ANC0800C13

ANC0900C13

Pali base piana



ANC0300C13

ANC1200C13

Pali base colmo



ANC0200C13

ANC1000C13

Pali base falda



ANC1400C13

Pali sottotetto



ANC1300C13

Palo per parete



ANC0400C13

Palo da getto



Verifiche sui complementi per il montaggio del dispositivo di Tipo C (pali)		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____
Deformazioni anomale	☐	_____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	_____

8.3.2 - KIT FISSAGGIO PER PALO



ANC0001C13

Kit fissaggio palo su travetti



ANC0007C13

Controventatura pali sottotetto



ANC0002C13

Piastra per staffa fissaggio trave



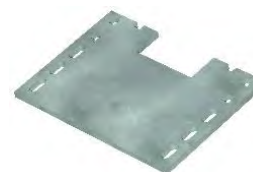
ANC0004C13

Kit semplice per incravattare



ANC0003C13

Kit doppio per incravattare



ANC0005C13

Adattatore per palo con base colmo



Verifiche sui complementi per il montaggio del dispositivo di Tipo A (kit fissaggio)		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'elemento di fissaggio al supporto sottostante	☐	_____ _____ _____

8.3.3 - KIT FISSAGGIO PER TIPO A



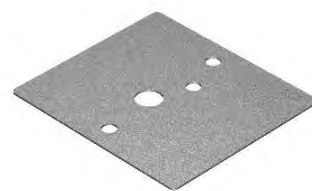
ANC0009A03

Piastra per caldana



ANC0001A13

Piastra a fissaggio multiplo



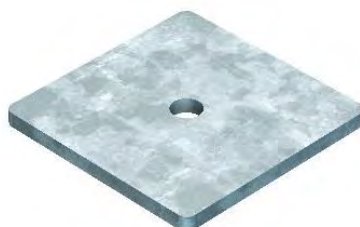
ANC0010A13

Piastra regolatrice sopra isolante



ANC0008A03

Kit cravatta per punto di ancoraggio



ANC0011A13

Contropiastra per Dispositivo di Tipo A



ANC0002 / 7A13

Distanziatore regolabile



Verifiche sui complementi per il montaggio del dispositivo di Tipo A (kit fissaggio)		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'elemento di fissaggio al supporto sottostante	☐	_____ _____ _____

9 - DISPOSITIVI TIPO A/C - LAMIERA



Controlli sulla documentazione		NOTE
Elaborato Grafico Rappresentativo del Sistema	☐	
Relazione Tecnica Generale	☐	
Relazione di Calcolo Strutturale	☐	
Documentazione Fotografica	☐	
Dichiarazione di Corretta Posa del Sistema	☐	
Manuali d' Installazione, Uso e Manutenzione degli Ancoraggi	☐	
Dichiarazione di Conformità / Rispondenza degli Ancoraggi	☐	
Indicazione d'Uso dei DPI da Utilizzare	☐	
Programma di Manutenzione del Sistema	☐	
Registro delle Ispezioni / Manutenzioni del Sistema	☐	
Registro degli Accessi al Sistema	☐	

Verifiche Generali		NOTE
Aspetto Generale (Segni di Manomissione, Usura, Deformazione, Ossidazione, o Corrosione)	☐	
Presenza Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta Identificativa	☐	
Presenza di Elementi Modificati o non Realizzati da Officine Rasera	☐	
Presenza della Targhetta di Accesso	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta di Accesso	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta di Accesso	☐	
Pulizia	☐	

Verifiche sulla Struttura di Supporto		NOTE
Presenza di Infiltrazioni d'acqua	☐	
Stato di Mantenimento degli Ancoranti	☐	
Presenza di Fessurazioni e / o Corrosione e / o Degrado	☐	
Idoneità della Struttura di Supporto ad Ospitare i Dispositivi di Ancoraggio	☐	
Presenza di Muffe, Tarli, etc, ..	☐	
Pulizia Generale	☐	

9.1 - DISPOSITIVI TIPO A - LAMIERA



ANC0003L22

Piastra per lamiera grecata



ANC0003L22 - ANC0200A02

Cordino su lamiera grecata



ANC1000L02

Dispositivo per lamiera aggraffata



Verifiche sui Dispositivi di Tipo A		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	_____ _____ _____
Stato di eventuali parti mobili	☐	_____ _____ _____

9.2 - DISPOSITIVI TIPO C - SU LAMIERA



9.2.1 - DISPOSITIVI TIPO C - SU LAMIERA



Verifiche sulla Fune		NOTE
Tensionamento della fune, testando la corretta funzionalità della rondella presente sul tenditore, la quale deve ruotare applicandoci una leggera pressione (non deve ruotare con estrema facilità o in maniera difficoltosa)	☐	
Eventuali trefoli del cavo sfilacciati, pizzicati o danneggiati	☐	
Deformazioni anomale della fune	☐	
Integrità dell'occhiolo crimpato di un'estremità	☐	
Integrità dell'elemento serracavo nell'altra estremità, ponendo particolare attenzione alla coppia di serraggio dei grani presenti	☐	
Presenza di ossidazioni o corrosione	☐	
Presenza dello STOP funzionale	☐	
Stato di mantenimento dello STOP funzionale	☐	

Verifiche sul Tenditore		NOTE
Presenza del sigillo di sicurezza	☐	
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale della forcella	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

Verifiche sull'assorbitore di energia		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Le spire della molla devono risultare vicine tra loro, non deve esserci spazio tra di esse	☐	
Presenza del carter in acciaio di rivestimento	☐	
Presenza della bulloneria che collega il carter all'assorbitore di energia	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura presente sul carter in acciaio	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

Verifiche delle estremità del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'estremità al supporto sottostante	☐	

9.2.2 - DISPOSITIVI TIPO C - INTERMEDI PER LAMIERA



ANC0004L12

Elemento Intermedio su lamiera

Verifiche dell'intermedio/i (e di eventuali accessori per il montaggio) del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'intermedio al supporto sottostante	☐	

9.2.3 - DISPOSITIVI TIPO A/C - PIASTRA PER LAMIERA

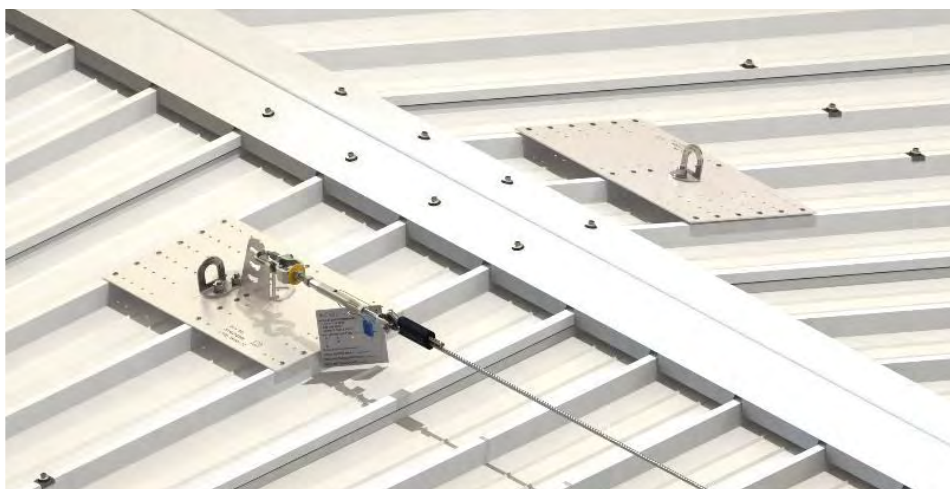


ANC0003L22

Piastra per lamiera con dispositivo di Tipo A integrato

Verifiche sui dispositivi di Tipo A		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'intermedio al supporto sottostante	☐	
Stato di eventuali parti mobili	☐	

10 - DISPOSITIVI TIPO A/C - LAMIERA (2021)



Controlli sulla documentazione		NOTE
Elaborato Grafico Rappresentativo del Sistema	☐	
Relazione Tecnica Generale	☐	
Relazione di Calcolo Strutturale	☐	
Documentazione Fotografica	☐	
Dichiarazione di Corretta Posa del Sistema	☐	
Manuali d' Installazione, Uso e Manutenzione degli Ancoraggi	☐	
Dichiarazione di Conformità / Rispondenza degli Ancoraggi	☐	
Indicazione d'Uso dei DPI da Utilizzare	☐	
Programma di Manutenzione del Sistema	☐	
Registro delle Ispezioni / Manutenzioni del Sistema	☐	
Registro degli Accessi al Sistema	☐	

Verifiche Generali		NOTE
Aspetto Generale (Segni di Manomissione, Usura, Deformazione, Ossidazione, o Corrosione)	☐	
Presenza Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta Identificativa sul Dispositivo di Tipo A / C	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta Identificativa	☐	
Presenza di Elementi Modificati o non Realizzati da Officine Rasera	☐	
Presenza della Targhetta di Accesso	☐	
Corretta Compilazione della Targhetta di Accesso	☐	
Stato di Mantenimento della Targhetta di Accesso	☐	
Pulizia	☐	

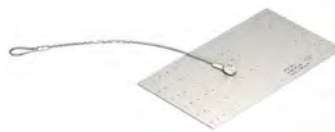
Verifiche sulla Struttura di Supporto		NOTE
Presenza di Infiltrazioni d'acqua	☐	
Stato di Mantenimento degli Ancoranti	☐	
Presenza di Fessurazioni e / o Corrosione e / o Degrado	☐	
Idoneità della Struttura di Supporto ad Ospitare i Dispositivi di Ancoraggio	☐	
Presenza di Muffe, Tarli, etc, ..	☐	
Pulizia Generale	☐	

10.1 - DISPOSITIVI TIPO A - LAMIERA 2021



ANC0003L12

Piastra 2021 per lamiera grecata



ANC0003L12 - ANC0200A02

Cordino su lamiera grecata 2021



Verifiche sui Dispositivi di Tipo A		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____ _____
Deformazioni anomale	☐	_____ _____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____ _____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____ _____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	_____ _____
Stato di eventuali parti mobili	☐	_____ _____

10.2 - DISPOSITIVI TIPO C - SU LAMIERA 2021



Tipo C 2021 - 1x assorbitori



Tipo C 2021 - 2x assorbitori



10.2.1 - DISPOSITIVI TIPO C - KIT SU LAMIERA 2021



Tipo C 2021

Verifiche sulla Fune		NOTE
Tensionamento della fune, testando la corretta funzionalità della rondella presente sul tenditore, la quale deve ruotare applicandoci una leggera pressione (non deve ruotare con estrema facilità o in maniera difficoltosa)	☐	
Eventuali trefoli del cavo sfilacciati, pizzicati o danneggiati	☐	
Deformazioni anomale della fune	☐	
Integrità dell'occhiolo crimpato di un'estremità	☐	
Integrità dell'elemento serracavo nell'altra estremità, ponendo particolare attenzione alla coppia di serraggio dei grani presenti	☐	
Presenza di ossidazioni o corrosione	☐	
Presenza dello STOP funzionale	☐	
Stato di mantenimento dello STOP funzionale	☐	

Verifiche sul Tenditore		NOTE
Presenza del sigillo di sicurezza	☐	
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale della forcella	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

Verifiche sull'assorbitore di energia		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Le spire della molla devono risultare vicine tra loro, non deve esserci spazio tra di esse	☐	
Presenza del carter in acciaio di rivestimento	☐	
Presenza della bulloneria che collega il carter all'assorbitore di energia	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura presente sul carter in acciaio	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	

10.2.2 - DISPOSITIVI TIPO C - INTERMEDI PER LAMIERA 2021



ANC0004L02

Elemento Intermedio su lamiera h 130 mm 2021

Verifiche dell'intermedio/i (e di eventuali accessori per il montaggio) del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	_____
Deformazioni anomale	☐	_____
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	_____
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	_____
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'intermedio al supporto sottostante	☐	_____

10.2.3 - DISPOSITIVI TIPO C - ESTREMI PER LAMIERA 2021



ANC0005L12

Estremità Tipo C per Lamiera 2021

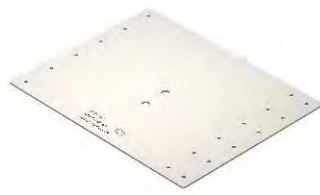
Verifiche delle estremità del dispositivo di Tipo C		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce l'intermedio al supporto sottostante	☐	

10.2.4 - PIASTRE EXTRA 2021



ANC0003L12

Piastra 560x295



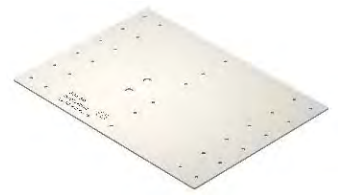
ANC0600L12

Piastra 395x295



ANC0007L12

Piastra 530x295



ANC0008L12

Piastra 460x295



Verifiche sui Dispositivi di Tipo A		NOTE
Presenza e integrità	☐	
Deformazioni anomale	☐	
Presenza di ossidazione o corrosione	☐	
Presenza e leggibilità della marcatura	☐	
Corretta coppia di serraggio della bulloneria che unisce il palo al supporto sottostante	☐	
Stato di eventuali parti mobili	☐	

11 - REGISTRAZIONI

Scheda di ispezione ordinaria, straordinaria e manutenzione

Committente	Nome/Ragione Sociale:		
	Indirizzo:		
	Comune:	CAP:	Provincia:
Sito di Installazione	Indirizzo:		
	Comune:	CAP:	Provincia:
Dati Installatore	Nome/Ragione Sociale:		
	Indirizzo:		
	Comune:	CAP:	Provincia:
	Partita IVA:		
	Iscritto alla CCIAA-REA di:		
	Nome/Ragione Sociale:		
	Indirizzo:		
	Comune:	CAP:	Provincia:
	Partita IVA:		
	Iscritto all'Ordine degli:	Di:	Al numero:
Protocollo:		Data d'installazione:	
Norme di riferimento: ☐ UNI 11578:15 ☐ UNI EN 795:12 ☐ CEN/TS 16415:13			

Scheda di ispezione ordinaria, straordinaria e manutenzione

Data	Tipo di intervento				Anomalie riscontrate	Operazioni eseguite	Persona competente	
	Ispezione periodica	Scadenza prossima ispezione periodica (frequenza massima 1 anno)	Ispezione periodica	Manutenzione			Nome	Firma
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				
☐			☐	☐				



RASERA

OFFICINE RASERA srl

Via degli Artigiani, 35
Z.i. Nogaré—31035
CROCETTA del MONTELLO
TV (Italy)
tel. +39.0423.639823
Fax. +39.0423.639836
info@rasera.com
www.rasera.com